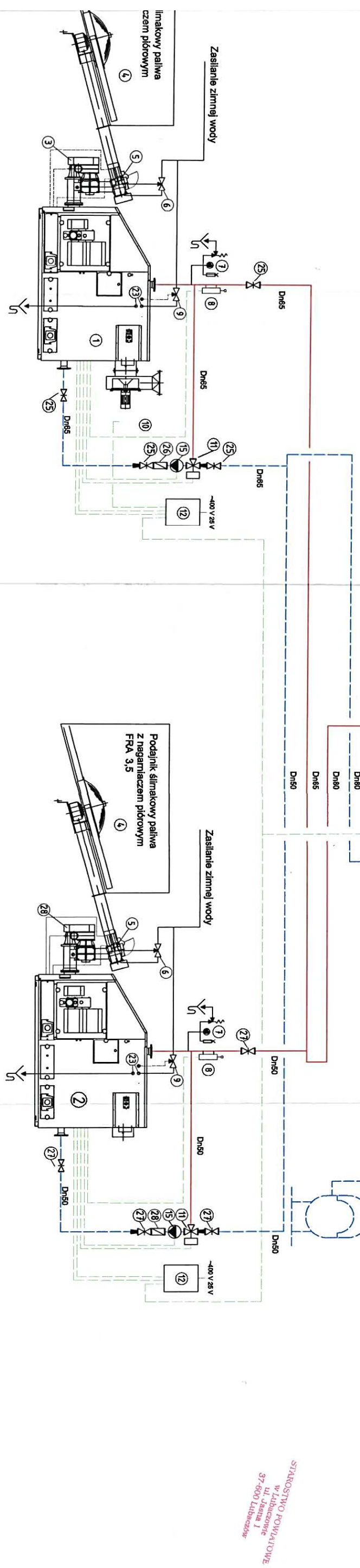


| OBIEGI INSTALACYJNE I-III | | |
|---------------------------|---|-------|
| L.p. | Wyszczególnienie | Ilość |
| 15 | Naczynie przeponowe | 1 |
| 16 | Rozdzielacz obiegów grzewczych | 1 |
| 17 | Pompa obieg c.o. 1 | 1 |
| 18 | Zawór mieszający 3 dr. z siłownikiem | 1 |
| 19 | Pompa obieg c.o. 2 | 1 |
| 20 | Zawór mieszający 3-dr. z siłownikiem | 1 |
| 21 | Pompa obieg c.o. 3 | 1 |
| 22 | Zawór mieszający 3-dr. z siłownikiem | 1 |
| 23 | Przyłącza chłodnicy bezpieczeństwa | 1 |
| 24 | Regulator pogodowy E 8.0631 wyposażony w: - czujnik przyłogowy temperatury zasilania VF (2 szt.) - czujnik temperatury zewnętrznej AF - czujnik temperatury kotła KF - Czujnik temperatury c.w.u. SPF | 1 |
| 25 | Zawór odcinający kulowy DN65 | 4 |
| 26 | Zawór zwrotny DN65 | 1 |
| 27 | Zawór odcinający kulowy DN50 | 12 |
| 28 | Zawór zwrotny DN50 | 5 |
| 29 | Zawór odcinający kulowy DN80 | 6 |
| 30 | Zawór zwrotny DN40 | 4 |
| 31 | Zawór odcinający kulowy DN40 | 2 |



| OBIEG KOTŁA K1 (150 kW) | | |
|-------------------------|---|-------|
| L.p. | Wyszczególnienie | Ilość |
| 1 | HDG Compact 150 | 1 |
| 3 | Podajnik TBZ 150N 1,5 kW | 1 |
| 4 | Podajnik FRA 2,5 | 1 |
| 5 | Czujnik przepiętnia zasypu podajnika TBZ 150 | 1 |
| 6 | Zabezpieczenie p.poz. podawania paliwa DN32 | 1 |
| 7 | Grupa bezpieczeństwa | 1 |
| 8 | Czujnik poziomu wody | 1 |
| 9 | Zawór zabezpieczenia termicznego | 1 |
| 10 | Odpyłacz rotacyjny RS HKS | 1 |
| 11 | Układ podnosz. temp. powrotu HDG/zawór mieszający kotłowy | 1 |
| 12 | Szafa sterująca kotła | 1 |
| 13 | Zbiornik akumulacyjny HDG PS | 1 |
| 14 | Termostat TC 200 AN | 1 |
| 15 | Pompa kotłowa PK1 | 1 |

| OBIEG KOTŁA K2 (100 kW) | | |
|-------------------------|---|-------|
| L.p. | Wyszczególnienie | Ilość |
| 1 | HDG Compact 100 | 1 |
| 3 | Podajnik TBZ 100N 1,5 kW | 1 |
| 4 | Podajnik FRA 2,5 | 1 |
| 5 | Czujnik przepiętnia zasypu podajnika TBZ 100 | 1 |
| 6 | Zabezpieczenie p.poz. podawania paliwa DN32 | 1 |
| 7 | Grupa bezpieczeństwa | 1 |
| 8 | Czujnik poziomu wody | 1 |
| 9 | Zawór zabezpieczenia termicznego | 1 |
| 10 | Odpyłacz rotacyjny RS HKS | 1 |
| 11 | Układ podnosz. temp. powrotu HDG/zawór mieszający kotłowy | 1 |
| 12 | Szafa sterująca kotła | 1 |
| 13 | Zbiornik akumulacyjny HDG PS | 1 |
| 14 | Termostat TC 200 AN | 1 |
| 15 | Pompa kotłowa PK2 | 1 |

| | | | |
|---|--|--|--|
| corematic | | JEDYNOSTKA PROJEKTOWA | |
| PROJEKTOWAŁ mgr inż. Zygmunł Pierzchłowski mgr inż. Jacek Trzycłon | | INŻ. I NADZOR mgr inż. Zygmunł Pierzchłowski mgr inż. Jacek Trzycłon | |
| INWESTOR PRZEBUDOWA IŚNIEJĄCŁY KOTŁOWNI GĄDOWEJ - ZABUDOWA KOTŁÓW O MOCY 250kW OPALANYCH ZĘBERKAMI DREWNIANYMI PRACUJĄCYCH NA POTRZEBY C.O. - ZESPŁŁ SZKŁŁ PUBLIČNYCH W CIESZANOWIE, OSIEDŁ NOME SIKLO 15, 37-611 CIESZANÓW | | CENA CIESZANÓW, UL. RMNEK 1, 37-611 CIESZANÓW | |
| TYTUŁ RYSUNKU SCHEMAT TECHNOLOGIČNY KOTŁOWNI | | NR PROJEKTU 10/10 | |
| SYMBOŁ OBIEKTU CIESZ/B10M | | SYMBOŁ PB | |
| NR RYSUNKU RYS. NR 1 | | NR ZAMÓW - | |

STARSŁOWO POWIĄTOWE
w Lubusławowie
ul. Jasnol 1
37-600 Lubusławów